



### Datenübernahme

CAD-Daten: DXF, DWG, IGS, STL, STP

Vektordaten: EPS, AI, CDR, CMX, FH, PDF, PLT, HPGL  
(einlinig, geschlossen - Schriften in Kurven)

Bitmap Bilder: BMP, JPG, TIF, WMF  
(mind. 300 DPI)

Schicken Sie Ihre Daten bitte an

[lasermark@gebr-hohl.de](mailto:lasermark@gebr-hohl.de)

# hohl

### Gebr. Hohl GmbH

Jakobstraße 51/2  
73734 Esslingen  
Telefon: 0711 345 971-0  
Fax: 0711 345 971-22  
info@gebr-hohl.de  
www.gebr-hohl.de  
www.wasser-strahl-schneiden.de  
[www.lasermark.me](http://www.lasermark.me)

### Laserbeschriften

mit modernster Faserlaser-Technik.  
**Schnell. Präzise. Kostengünstig.**



Ideen verwirklichen.

# hohl

Schnell. Präzise. Kostengünstig.  
**Laserbeschriften**  
mit modernster Technik

Die **Gebrüder Hohl GmbH** ist ein Familienunternehmen, das von der vierten Generation geleitet wird und auf eine über 80-jährige Tradition zurückblicken kann.



### Laserbeschriften mit Faserlaser-Technik

Sie suchen einen Dienstleister im Bereich Laserbeschriftung? Wir bearbeiten Ihre Aufträge mit modernster Faserlaser-Technik. Schneller, flexibler, präziser und unter Einhaltung engerer Toleranzen als mit herkömmlichen Beschriftungslasern.

Dauerhaft, fälschungssicher und materialschonend beschriften wir Metalle (Stahl, Edelstahl, Aluminium), Kunststoffe und keramische Werkstoffe. Auch schwer zugängliche Stellen an Ihren Werkstücken stellen kein Problem dar.

Wir fertigen Prototypen genauso wie Klein- oder Großserien. Und wenn es mal ganz schnell gehen muss, lassen wir für Sie alles „stehen und liegen“.

Schicken Sie uns Ihre Daten, eine Zeichnung oder Teile aus Ihrer Produktion. Gerne erstellen wir Ihnen ein kostenloses Muster und ein individuelles Angebot.

Wir freuen uns darauf, Ihre Ideen zu verwirklichen.

Weitere Informationen erhalten Sie unter [www.lasermark.me](http://www.lasermark.me)

### Technische Daten

Beschriftungsbereich/	
max. Werkstückgröße	490 x 480 mm
Max. Werkstückhöhe	336 mm
Max. Werkstückgewicht	100 Kilogramm
Positioniergenauigkeit (Achsen)	0,05 mm
Wiederholgenauigkeit	0,003 mm

### Schnell. Präzise. Kostengünstig.

Ein kameragestütztes Einrichtsystem minimiert die Rüstzeiten und erleichtert die präzise Positionierung auch bei kleinsten und sehr filigranen Werkstücken. Die exakte Vorschau zeigt das Ergebnis bereits vorab auf dem Bildschirm und ermöglicht so eine fehlerfreie Beschriftung auf hochwertigen Bauteilen.

### Anwendungen

- Laserbeschriftungen flächig oder am Umfang
- Anlassbeschriftung
- Gravurbeschriftung
- Tiefbeschriftung
- 2,5 und 3D-Gravur
- ansatzfreie Segmentierung
- fortlaufende Nummerierung
- Data-Matrix und Barcodes
- Firmenlogos
- Bitmapbilder
- Klartext
- Industrielle Kennzeichnung
- Mess- und Prüfwerkzeuge
- medizinische Instrumente
- Automotive
- Maschinenbauteile
- Typenschilder
- Elektronikbauteile
- Skalierungen
- Tag-/Nacht-Design
- Schmuck
- Werbartikel
- Frontplatten
- Folienetiketten

