

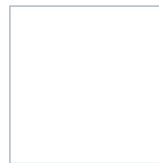


Datenübernahme

Ihre CAD-Daten können wir direkt übernehmen (bevorzugt DXF, aber auch DWG, ORD, IGS). Andere Dateiformate wie zum Beispiel vektorisierte EPS-Daten überarbeiten wir gerne für Sie.

Sollten Ihnen keine digitalen Daten vorliegen, können wir die gewünschten Teilgeometrien auch von Ihren Vorlagen für Sie erstellen.

Schicken Sie Ihre CAD-Daten bitte an CAD@gebr-hohl.de



Gebr. Hohl GmbH

Jakobstraße 51/2
73734 Esslingen
Telefon: 0711 345 971-0
Fax: 0711 345 971-22
info@gebr-hohl.de
www.gebr-hohl.de

www.wasser-strahl-schneiden.de

Ideen verwirklichen.

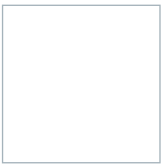


Genauigkeit bis ins Detail –

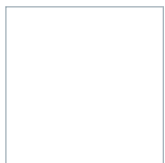
Präzises Abrasives
Wasserstrahlschneiden
(PAS)



© HOHNHAUSEN - 621015 - 08/06



www.wasser-strahl-schneiden.de
in der nächsten Generation:
Schnell. Präzise. Konusfrei



Die **Gebrüder Hohl GmbH** ist ein Familienunternehmen, das von der vierten Generation geleitet wird und auf eine über 75-jährige Tradition zurückblicken kann. Heute werden mit hoher Fertigungstiefe und moderner Technik Schildersysteme und 3D-Buchstaben hergestellt.



Präzises Abrasives Wasserstrahlschneiden (PAS)

ist seit 2005 das neueste Standbein unseres Unternehmens. Wir nutzen die neue, mit Schwenkkopf und Schnittwinkelkontrolle ausgerüstete Wasserstrahlschneidanlage zur Bearbeitung auch ausgefallener Werkstücke mit Genauigkeiten bis 0,02 mm.

Dabei unterliegt die Schneidfuge keiner thermischen, mechanischen oder chemischen Beeinflussung. Das Verfahren ist umweltfreundlich, ohne giftige Gase, Dämpfe und Staub.

Abhängig von Art, Dicke und Kontur der zu bearbeitenden Werkstücke, Prototypen und Serienteile können wir bis zu 20-fach schneller und bis zu fünfzig Prozent kosteneffizienter Präzisionsteile für den Maschinen-, Vorrichtung- und Werkzeugbau liefern als mit herkömmlichen Techniken.

Die Kosten für einen Wasserstrahlschnitt sind abhängig von der Art und Stärke des Materials, der Länge und Schnittqualität der Schnittkontur sowie der Qualität der angelieferten Daten (Zeichnungen, Skizzen oder CAD-Dateien). Gerne erstellen wir Ihnen ein individuelles Angebot.

Weitere Informationen erhalten Sie unter www.wasser-strahl-schneiden.de

Technische Daten

Bearbeitungsgröße	Mittelformat: 2.500 x 1.250 Millimeter
Max. Werkstückgewicht	3.000 Kilogramm
Arbeitsdruck	3.800 bar
Füllmenge Wasser	5.450 Liter
Materialdicke	bis 200 mm
Maschinengenauigkeit	bis 0,02 mm

Zusätzlich ist unsere Anlage mit einem Tilt-A-Jet-Düsenkopf zum automatischen Ausgleich des Strahlkonus ausgerüstet. Erst mit einem Konusausgleich wird beim Wasserstrahl ein präzises Schneiden vor allem dickerer Bauteile wirklich möglich.

Folgende Materialien können wir für Sie bearbeiten

- Metalle (Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing und Titan)
- Natursteine wie Granit, Marmor und Fliesen
- Keramische Werkstoffe und Glas
- Faserverstärkte Kunststoffe (CFK, GFK)
- Kunststoffe (Plexiglas, PE, PVC)
- Hart- und Weichschaumstoffe
- Graphit, Holz, Gummi

